

PROYECTO: APLICACIÓN DEL h2o.TITANIUM PARA DESINFECTAR EL AGUA UTILIZADA EN EL PROCESO PREVIO DE CATAFORESIS EN UNA PLANTA DE AUTOMOCIÓN.

1 OBJETO

1. Reducir los niveles de contaminación microbiológica del agua –por debajo de 10^4 ufc/ml de microorganismos aerobios- utilizada en el proceso de lavado final de un túnel de tratamiento de superficies metálicas previo a la pintura de la carrocería.

2 CONSIDERACIONES

1. Antes de la puesta en marcha del **h2o.TITANIUM** se realizaban tratamientos con altas dosis de biocida y se había instalado un sistema de desinfección físico sin obtener resultados que cumpliesen con los estándares de calidad requeridos por el cliente.
2. La balsa se llenaba de nuevo todos los lunes de madrugada, por lo que las muestras se tomaron los viernes por ser el momento más desfavorable del proceso.
3. Cada noche, el equipo se apagaba, por lo que la recirculación no es constante y es interrumpida diariamente.

3 CONCLUSIONES

1. Los resultados no sólo fueron conformes, no superando en ningún momento las 10^4 ufc/ml requeridas durante todo el mes que duró el proyecto, sino que estuvieron dos (2) unidades logarítmicas por debajo de lo exigido, es decir en valores de 10^2 ufc/ml, además, de manera estable.
2. En una (1) sola hora de funcionamiento, se consiguió reducir los valores microbiológicos situándolos dentro de los niveles de aceptación.
3. También se observó la eliminación de *babas* adheridas a las superficies de la balsa de almacenamiento de agua, hecho que reafirma la eficacia del reactor frente a la eliminación de la materia orgánica.



Reactor **h2o.TITANIUM** en paralelo a la bomba de recirculación, para tratar el agua de un depósito de 10 m3 con un caudal de recirculación de 163 m3/h y una renovación de agua de 4.5 m3/h.

